

Coronabedingt keine BrauBeviale in 2020

Schweren Herzens habe ich mich – wie viele meiner Geschäftsführerkollegen – **gegen die Teilnahme an der diesjährigen BrauBeviale entschieden**. Ein wesentlicher Charakter dieser Messe ist der gemeinsame Dialog in geselliger Atmosphäre, der weit über das Vermitteln von Informationen hinausgeht. Corona und die damit verbundenen Einschränkungen lassen leider diese

schönen Seiten einer Messe nur sehr eingeschränkt zu. Weiterhin ist aufgrund der offiziellen Empfehlungen und persönlichen Erfahrungen hinsichtlich der Risiko-Minimierung bei Großveranstaltungen mit einer deutlich reduzierten Besucherzahl zu rechnen.

Diese gesundheitstechnischen Aspekte sowie andere Überlegungen waren Grund-

lage für meine Entscheidung. Für meine Ausstellerkollegen und Sie als interessierte Fachbesucher erhoffe ich mir eine deutlich entspanntere Situation **nächstes Jahr zur Drinktec 2021 in München**.

drinktec

Let Your Inspiration Flow

Bleiben Sie gesund!
Michael Bäcker

RINK Maschinen für die Getränkeindustrie



Verbesserte Verschleißdiagnose beim Rotationsentkorker



Mit dem Wunsch, unsere Kunden bei der Wartung und Pflege unserer Maschinen zu unterstützen, haben wir dieses Jahr erstmalig bei unserem **Rotationsentkorker** zusätzliche Sensoren und Diagnosefunktionen integriert. Ziel ist es, den Verschleiß der wichtigsten Komponenten zu erkennen, und dem Bediener bzw. Instandhalter frühzeitig diesbezüglich Hinweise zu geben.

Bei der **Augustiner Brauerei in München** wurde hierfür u. a. eine zweite Laserlichtschranke installiert, die den Verschleiß der Kastenbahn erkennt und einen Warnhinweis anzeigt. Weiterführende Informationen erhalten Sie gerne von unserem Hr. Herzog via herzog@rink.de.

Steuerungs-Retrofit von RINK

Viele unserer seit Jahrzehnten laufenden Maschinen arbeiten mit bereits abgekündigter und teilweise nicht mehr verfügbarer Steuerungstechnik. Aufgrund der langlebigen Mechanik möchten wir unsere Kunden dabei unterstützen, die Funktion der Anlage auch für die Zukunft sicherzustellen.

Es hat sich gezeigt, dass Steuerungs-Retrofits von Drittanbieter zu Funktionseinschränkungen und Schwierigkeiten beim Support durch uns führen können.

Deswegen empfehlen wir zu Beginn Ihrer Überlegungen, sich mit uns in Verbindung zu setzen.

Gerne berät Sie Hr. Keune per Email unter keune@rink.de kostenfrei hinsichtlich Ihrer Möglichkeiten, den Vorteilen und den entstehenden Kosten. Und im nächsten Jahr freuen wir uns darauf, Sie auf der Drinktec wiederzusehen und persönlich beraten zu können.



Eine Perle der Natur.

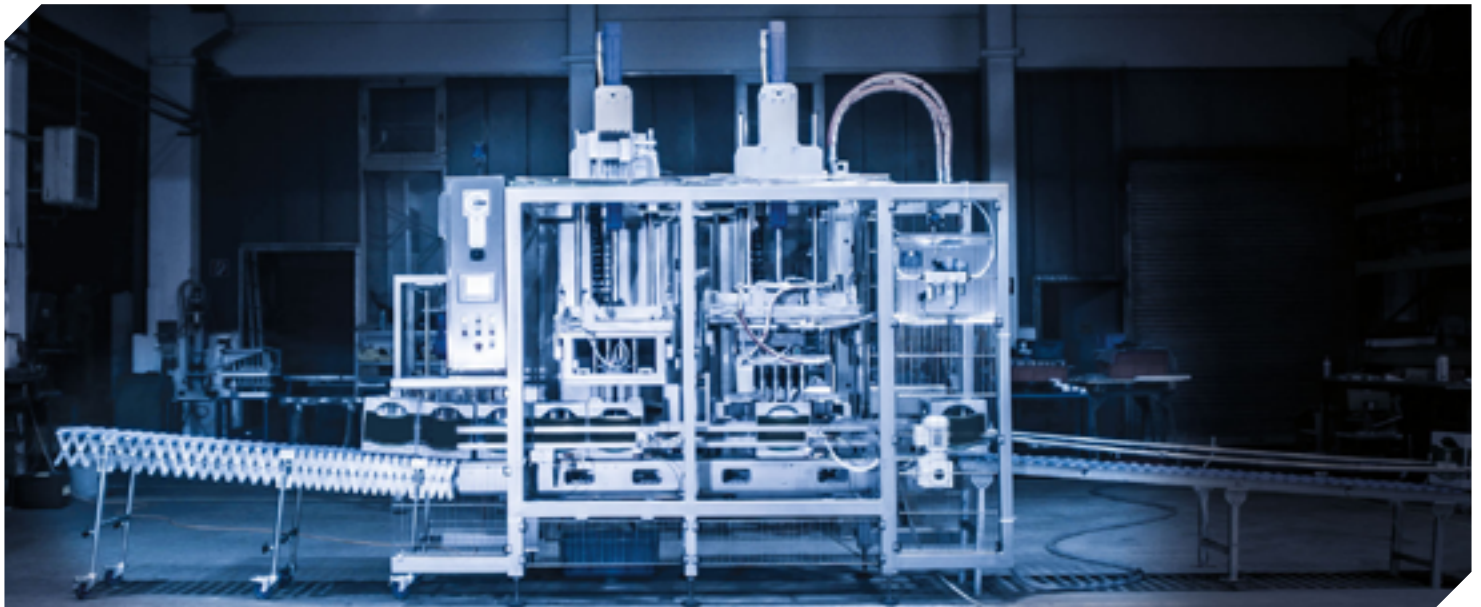
Seit Generationen in Familienbesitz, ist die **Krombacher Brauerei** heute die größte deutsche Privatbrauerei und eine der modernsten in Europa. Ihr Anspruch ist es seit jeher, Biere von höchster Qualität zu brauen. Die Verwendung natürlicher und bester Brauzutaten sowie die traditionelle Braukunst sind die Pfeiler für die Erfolgsgeschichte der Brauerei.

Durch eine stetige Weiterentwicklung des Portfolios und zahlreiche innovative Produkteinführungen entwickelte sich die Krombacher Brauerei zum Marktführer in verschiedenen Segmenten - nicht nur beim Kernprodukt Krombacher Pils, sondern auch im Bereich der alkoholfreien Biere.

Seit Anfang der 2000er Jahre wird mit Sorten wie Krombacher Weizen und der Spezialitäten Range Krombacher Brautradition das Bier-Portfolio stetig erweitert. Gleichzeitig beschreitet Krombacher aber auch neue Wege und expandiert mit der Übernahme der Markenrechte u. a. der alkoholfreien Kultmarken Schweppes und Orangina für Deutschland und Österreich in andere Getränkesegmente.

Mit der Einführung der Produktreines Krombacher 0,0% und Krombacher's Fassbrause baute Krombacher seine Position im Bereich der alkoholfreien Erfrischungsgetränke in den folgenden Jahren weiter konsequent weiter aus.

In den vergangenen Jahren hat die Krombacher Brauerei eine **Entkorkungs- / Entleermaschine VEK 920** und acht **Rotationsentkorker RK 940** von der Firma **RINK** fertigen lassen und in ihrem Werk in Kreuztal integriert. In diesem Jahr kommt eine weitere **Entkorkungs-/Entleermaschine VEK 920** hinzu.



alwa ist Leben

Die **alwa Mineralbrunnen GmbH** in Sersheim ist einer der größten Mineralbrunnen in Baden-Württemberg und der einzige mit eigener Kelterei. Dabei setzt alwa besonders auf Qualität und Regionalität. Aus den Quellen des Naturparks Stromberg-Heuchelberg wird das alwa Mineralwasser vor Ort direkt abgefüllt.

Die Marke alwa ist eine regional geführte Marke der **Winkels Getränke Logistik GmbH & Co. Holding KG** in Sachsenheim und bietet ein breites Produktsortiment für jeden Geschmack. Der Name alwa entstand 1972 aus den zentral positionierten Buchstaben des Wortes Mineralwasser.

Die natürliche, ausgewogene Mineralisierung macht das alwa Mineralwasser zu einem der beliebtesten Baden-Württembergs: Es ist besonders reich an Calcium und enthält wertvolles Magnesium – gleichzeitig ist es natriumarm. Wie auch die jährliche Auszeichnung mit dem goldenen Preis bei der internationalen Qualitätsprüfung durch die **DLG e.V.** (Deutsche Land-

wirtschafts-Gesellschaft) beweist: alwa gehört als mineralstoffreiches und sensorisch gutes Wasser zu den besten Mineralwässern Deutschlands.

DAS SORTIMENT DER MARKE ALWA STEHT FÜR VIELFALT.

Es enthält neben den klassischen Wassersorten auch fruchtige Saftschorlen und Erfrischungsgetränke, basierend auf dem bewährten alwa Mineralwasser, sowie Sportgetränke, Limonaden, Light-Limonaden, ein leckeres Vitamingetränk und einen genussvollen Früchtetee.

Mit der alwa-Stiftung engagiert sich alwa für die Menschen und Institutionen in der Region. Als historisch verwurzelt Unternehmen in Baden-Württemberg setzt es sich seit vielen Jahren für verschiedene Vereine und Veranstaltungen im Bereich Sport und Bewegung ein. Zudem fördert es Projekte aus den Bereichen Kultur, Umwelt und Soziales.

alwa hat sich in diesem Jahr entschieden, eine **Entkorkungs-/Entschraubungsmaschine KM790 / 9K** von der Firma **RINK** zu erwerben.

